

NEO-płaski-C

(MCHÖU) ekranowany, EMC-typ preferowany



Dane techniczne

- Przewód płaski w izolacji neoprenowej, ekranowany zgodny z DIN VDE 0250 cz. 809
- Zakres temperatur** elastycznie od -30°C do $+80^{\circ}\text{C}$ stacjonarnie od -40°C do $+80^{\circ}\text{C}$
- Napięcie pracy** U_0/U 300/500 V
- Napięcie testu** 3000 V
- Minimalny promień gięcia** 15x grubość kabla
- Odporność na promieniowanie** do 50×10^6 cJ/kg (do 50 Mrad)

Budowa

- Żyła miedziana pobielana lub niepobielana, skręcana wg DIN VDE 0295 kl. 6, IEC 60228 kl. 6, BS 6360 kl. 6
- Gumowa izolacja żył
- Identyfikacja koloru wg DIN VDE 0293
 - do 5 żył kolorowe
 - powyżej 7 żył, czarne z białą numeracją
- Żółto-zielona żyła ochronna
- Żyły ułożone równolegle
- Żyły ekranowane pojedynczo
- Ekran pleciony z drutów miedzianych, pokrycie ok. 85%
- Opona zewnętrzna z neoprenu
- Kolor czarny (RAL 9005)

Właściwości

- Opona zewnętrzna odporna na zimno
- Wyjątkowo olejoodporna
- Ekstremalnie mały promień gięcia
- Bardzo elastyczny
- Zajmuje mało miejsca
- Możliwość pakowania w małych opakowaniach
- Wysoki procent gęstości ekranu zapewnia doskonałe parametry przesyłu sygnałów i impulsów wolnych od zakłóceń

Testy

- Zachowanie podczas pożaru testowane wg DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2, IEC 60332-1 (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)

Uwagi

- G = z żółto-zieloną żyłą ochronną
- Rozmiary AWG podane są w przybliżeniu, a dokładny przekrój podany jest w mm^2 .

Zastosowanie

Przewody płaskie głównie są stosowane w systemach przesyłników taśmowych, windach, dźwigach, ale również w przemyśle maszynowym. Przewody te występują także w wersji, spełniającej normę UL.

Uwagi dotyczące instalacji

Szpule kablowe z kablami płaskimi powinny być wyposażone w kołnierze i transportowane w pozycji stojącej. Odpowiednią giętkość uzyskuje się na powierzchni płaskiej. W tym celu trzeba przestrzegać instrukcji montażu.

- Szpule z kablem należy umieścić na szynie prowadzącej lub na belce nośnej i przesunąć je razem do punktu startowego. W przypadku pakietowania trzeba zwrócić uwagę na odległość pomiędzy szpulami rozwijanych przewodów.
- Podczas rozwijania przewodów, trzeba rozpocząć od mniejszego przekroju, który kładzie się na powierzchni i sukcesywnie zbudować tak, że największy przekrój będzie leżał na wierzchu.
- Ponadto należy uważać na symetryczny rozkład obciążenia.
- W przypadku płaskich przewodów wielożyłowych o małym przekroju poprzecznym mniejszy niż $2,5 \text{ mm}^2$, trzeba zwrócić uwagę ich niższą wytrzymałość. W takim przypadku, należy dodać w obliczeniach 10% parametrów przewodu.

EMC = Kompatybilność elektromagnetyczna

W celu zoptymalizowania EMC polecamy obustronny, rozległy kontakt oplotu miedzianego z zaciskami (np. dławikami kablowymi).

CE = Produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/EU.

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm^2	Wymiar zewnętrzny ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
28100	8 G 1,5	7,9 x 42,0	231,0	520,0	16
28101	12 G 1,5	7,9 x 61,0	346,0	790,0	16
28102	4 G 2,5	8,5 x 25,5	164,0	420,0	14

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm^2	Wymiar zewnętrzny ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
28103	6 G 2,5	8,5 x 34,5	247,0	540,0	14
28104	12 G 2,5	8,9 x 68,0	494,0	1000,0	14
28302	4 G 2,5	16,0 x 51,0	1116,0	1650,0	4

Wymiary i dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. (RJ01)